

B8 形狀

模數 1~1.5

產品型號	旋向	公稱模數	實際模數	齒數	齒數比	節徑	齒幅	偏移量	形狀	A	B	C	D	E	F
												H7	軸為 h7		
MHP1 -0453R	R	1	1.067	45	15	48	(6)	10	B9	48	35.1	12	30	14	7
MHP1 -3045L	L	1	1.067	3	15	10.4	(6)	10	B8	10.3	—	—	22.1	—	—
MHP1.5-0453R	R	1.5	1.733	45	15	78	(10)	18	B9	78	56.5	14	40	20	10
MHP1.5-3045L	L	1.5	1.733	3	15	16.8	(10)	18	B8	17.6	—	—	31.1	—	—
MHP1 -0603R	R	1	1.05	60	20	63	(8)	15	B9	63	46.4	12	34	16	8
MHP1 -3060L	L	1	1.05	3	20	11.5	(8)	15	B8	11.7	—	—	26.1	—	—
MHP1.5-0603R	R	1.5	1.633	60	20	98	(10)	22	B9	98	76.8	20	50	25	13
MHP1.5-3060L	L	1.5	1.633	3	20	18.4	(10)	22	B8	15.7	—	—	36.1	—	—
MHP1 -0602R	R	1	1.05	60	30	63	(8)	18	B9	63	46.4	12	34	16	8
MHP1 -2060L	L	1	1.05	2	30	11.7	(8)	18	B8	12.8	—	—	22.1	—	—
MHP1.5-0602R	R	1.5	1.633	60	30	98	(10)	28	B9	98	76.7	20	50	25	13
MHP1.5-2060L	L	1.5	1.633	2	30	18.4	(10)	28	B8	17.7	—	—	31.1	—	—
MHP1 -0451R	R	1	1.067	45	45	48	(6)	14	B9	48	34.9	12	30	14	7
MHP1 -1045L	L	1	1.067	1	45	9.4	(6)	14	B8	10.1	—	—	20.1	—	—
MHP1.5-0451R	R	1.5	1.733	45	45	78	(10)	25	B9	78	56	14	40	20	10
MHP1.5-1045L	L	1.5	1.733	1	45	15.8	(10)	25	B8	18.3	—	—	26.1	—	—
MHP1 -0601R	R	1	1.05	60	60	63	(8)	20	B9	63	46.3	12	34	16	8
MHP1 -1060L	L	1	1.05	1	60	11.3	(8)	20	B8	12.9	—	—	22.1	—	—
MHP1.5-0601R	R	1.5	1.633	60	60	98	(10)	30	B9	98	76.8	20	50	25	13
MHP1.5-1060L	L	1.5	1.633	1	60	17.8	(10)	30	B8	17.7	—	—	31.1	—	—
MHP1 -0901R	R	1	1.089	90	90	98	(10)	32	B9	98	76.2	20	50	25	13
MHP1 -1090L	L	1	1.089	1	90	16.2	(10)	32	B8	15.7	—	—	31.1	—	—
MHP1 -1201R	R	1	0.817	120	120	98	(10)	32	B9	98	76.4	20	50	25	13
MHP1 -1120L	L	1	0.817	1	120	15.4	(10)	32	B8	13.4	—	—	31.1	—	—
MHP1 -1801R	R	1	1	180	180	180	(15)	60	B9	180	148.2	25	70	35	18
MHP1 -1180L	L	1	1	1	180	28.2	(15)	60	B8	22.4	—	—	42.1	—	—
MHP1 -2001R	R	1	1	200	200	200	(18)	65	B9	200	162.4	25	70	35	18
MHP1 -1200L	L	1	1	1	200	30.7	(18)	65	B8	21.5	—	—	42.1	—	—

關於旋向與偏移位置

請注意,戟齒輪的啮合位置取決於小齒輪的旋向。

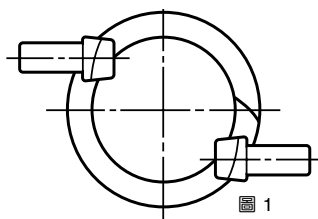


圖 1: 低於中心線 (Below Center)
小齒輪為左旋的情形時, 如圖所示的啮合位置稱為低於中心線。

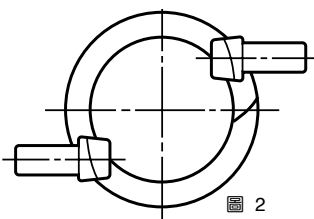
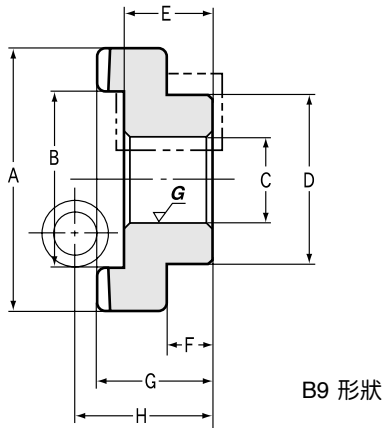


圖 2: 高於中心線 (Above Center)
小齒輪為右旋的情形時, 如圖所示的啮合位置稱為高於中心線。

【注 3】MHP 戟齒輪, 只有如圖 1 所示低於中心線的產品, 沒有生產如圖 2 高於中心線的產品。



B9 形狀

共同規格

精度等級	JIS B 1704 3級	齒面硬度	60~63HRC
齒形	Gleason	表面處理	—
壓力角	20°	齒面精加工	切削
材質	SCM415	切齒基準面	內徑(小齒輪為軸部)
熱處理	齒部滲碳熱處理 注4	追加工	齒部以外可

【注4】形狀圖的 — 一部分因為經防碳處理，故可追加工，但硬度多少會高一些，請注意。

G	H	S	R	徑向負荷係數 注1		軸向負荷係數 注1		容許力矩 (N·m) 注2	容許力矩 (kgf·m)	齒隙 (mm)	質量(kg)	產品型號
				CW	CCW	CW	CCW					
16.3	19	—	—	48.48	- 37.67	13	31.74	10.3	(1.05)	0.05~0.15	0.15	MHP1 -0453R MHP1 -3045L
—	127	94	113	147.3	523.74	969.92	- 831.16					
23.7	28	—	—	26.78	- 18.67	8.98	21.19	41.19	(4.2)	0.1 ~0.2	0.5	MHP1.5-0453R MHP1.5-3045L
—	170	116	148	100.09	338.45	566.72	- 466.63					
18.1	21	—	—	33.88	- 26.2	10.11	23.73	23.34	(2.38)	0.05~0.15	0.29	MHP1 -0603R MHP1 -3060L
—	142	102	125	159.43	502.91	956.55	- 829.74					
28.7	33	—	—	20.44	- 16.54	7.15	13.95	82.38	(8.4)	0.1 ~0.2	0.94	MHP1.5-0603R MHP1.5-3060L
—	199	135	168	119.32	194.45	577.56	- 511.77					
17.8	21	—	—	33.59	- 24.15	8.21	24.77	24.12	(2.46)	0.05~0.15	0.29	MHP1 -0602R MHP1 -2060L
—	134	94	120	186.59	784.31	1461.23	- 1248.6					
28.2	33	—	—	20.39	- 15.29	5.96	14.75	87.28	(8.9)	0.1 ~0.2	0.94	MHP1.5-0602R MHP1.5-2060L
—	175	116	149	142.71	466.2	899.1	- 782.21					
16.5	19	—	—	48.04	- 35.58	11.13	34.11	11.28	(1.15)	0.05~0.15	0.16	MHP1 -0451R MHP1 -1045L
—	115	85	104	400.81	1579.79	3014.6	- 2605.26					
23.9	28	—	—	26.36	- 16.04	6.88	22.02	46.58	(4.75)	0.1 ~0.2	0.5	MHP1.5-0451R MHP1.5-1045L
—	152	102	138	233.59	1034.08	1755.84	- 1439.58					
17.9	21	—	—	33.34	- 23.12	7.41	25.14	25.3	(2.58)	0.05~0.15	0.29	MHP1 -0601R MHP1 -1060L
—	134	94	122	357.61	1564.81	2936.72	- 2514.09					
28.2	33	—	—	22.63	- 17.19	5.82	15.81	93.95	(9.58)	0.1 ~0.2	0.94	MHP1.5-0601R MHP1.5-1060L
—	175	116	151	303.06	974.4	1912.11	- 1675.65					
28.8	33	—	—	21.08	- 15.72	5.71	15.17	71.39	(7.28)	0.05~0.15	0.94	MHP1 -0901R MHP1 -1090L
—	170	116	149	464.7	1404.28	2777.98	- 2443.73					
29.3	33	—	—	21.17	- 16.46	6.39	14.76	51.78	(5.28)	0.03~0.1	0.94	MHP1 -1201R MHP1 -1120L
—	170	116	149	720.78	1811.47	3718.13	- 3326.46					
40.1	47	—	—	11.69	- 9.25	3.53	7.96	259.88	(26.5)	0.05~0.15	3.99	MHP1 -1801R MHP1 -1180L
—	242	154	200	614.04	1458.9	3026.67	- 2721.83					
40.6	47	—	—	10.77	- 8.9	3.58	7.05	333.43	(34)	0.05~0.15	4.76	MHP1 -2001R MHP1 -1200L
—	252	154	205	695.62	1430.75	3074.35	- 2808.83					

【注1】此為計算軸向及徑向負荷時的係數，CW代表順時針回轉，CCW則為逆時針回轉，如B8形狀圖所示。係數為負值時，表示安裝好的一對螺旋傘齒輪在運轉時是相互靠近（推擠）的，其負荷以負值表示。有關負荷計算請參考232頁的「徑向負荷及軸向負荷的計算方法」。

【注2】上表中的容許力矩是小齒輪於回轉數 600min⁻¹，在使用 KINGSTAR SG-O (矽潤滑脂) 潤滑油下的實驗結果。