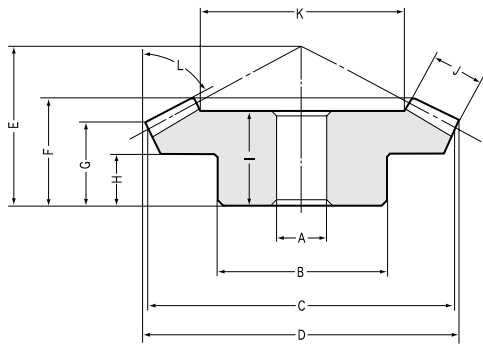


## 齒數比 5 ■ 模數 1.5~3

產品型號	模數	齒數	內徑	軀輪徑	節徑	頂圓直徑	裝配距離	全長	齒頂距離	軀輪長	內徑長	齒幅
	$m$	$z$	$A_{H7}$ (內孔) $A_{h7}$ (軸)	B	C	D	E	F	G	H	I	J
<b>SB1.5-6012</b> <b>SB1.5-1260</b>	1.5	60 12	12 12.2	50 15	90 18	90.33 22.24	30 50	23.89 97.06	21.82 5.42	12 4.7	21 17.06	12
<b>SB2 -6012</b> <b>SB2 -1260</b>	2	60 12	15 15.2	60 20	120 24	120.43 29.65	40 66	31.85 117.08	29.09 6.56	16 5.6	27 22.08	16
<b>SB2.5-6012</b> <b>SB2.5-1260</b>	2.5	60 12	20 20.2	70 25	150 30	150.54 37.06	50 83	39.81 143.1	36.36 8.7	20 7.5	34 28.1	20
<b>SB3 -6012</b> <b>SB3 -1260</b>	3	60 12	20 25.25	80 30	180 36	180.65 44.48	60 100	47.43 172.19	43.64 10.85	25 9.4	41 32.19	22

【附註】表中所刊載的齒頂圓直徑，全長及齒頂距離均為理論值，因為齒頂部已倒 R 角加工，因此實際的尺寸會有所不同。



B4 形狀

## 共同規格

精度等級	JIS B 1704 3級	齒面硬度	194HB以下 (小齒輪為225~260HB以下)
齒形	Gleason	表面處理	—
壓力角	20°	齒面精加工	切削
材質	S45C	切齒基準面	內徑(小齒輪為軸)
熱處理	小齒輪經調質處理 注1	追加工	可

【注1】小齒輪有調質處理，韌性提高。

支撐面直徑 K	齒頂圓錐角 L	軸長 M	螺絲	形狀	容許力矩 (N·m) 注2		容許力矩 kgf·m		齒隙(mm)	質量(kg)	產品型號
					彎曲強度	面壓強度	彎曲強度	面壓強度			
65.52 —	80°05' 14°22'	— 80	— M5	B4 B8	11.98 2.071	1.907 0.3815	(1.222 ) (0.2112)	(0.1945) (0.0389)	0.05 ~ 0.15	0.42 0.1	<b>SB1.5-6012</b> <b>SB1.5-1260</b>
86.96 —	80°05' 14°22'	— 95	— M6	B4 B8	28.41 4.909	4.597 0.9199	(2.897 ) (0.5006)	(0.4688) (0.0938)	0.06 ~ 0.16	1.3 0.2	<b>SB2 -6012</b> <b>SB2 -1260</b>
108.8 —	80°05' 14°22'	— 115	— M8	B4 B8	55.48 9.589	9.084 1.817	(5.657 ) (0.9778)	(0.9263) (0.1853)	0.07 ~ 0.17	2.5 0.41	<b>SB2.5-6012</b> <b>SB2.5-1260</b>
134.73 —	80°05' 14°22'	— 140	— M8	B4 B8	90.09 15.57	14.9 2.978	(9.187 ) (1.588 )	(1.519 ) (0.3037)	0.08 ~ 0.18	4.2 0.75	<b>SB3 -6012</b> <b>SB3 -1260</b>

【注2】表中容許力矩是在任意使用條件下計算的參考值。詳細內容請參考第 229 頁。

節錐角 大齒輪 78°41' 小齒輪 11°19'