



共同規格

精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 舊JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
齒形	標準全齒深齒
壓力角	20°
材質	S45C
熱處理	—
齒面強度	194HB以下
表面處理	染黑處理
齒面精加工	切削
切齒基準面	外徑
追加工	可

■ 模數 1

產品型號	模數	齒數	齒頂圓直徑	節徑	外徑	齒幅	形狀	容許力矩 (N·m)		容許力矩 (kgf·m)		齒隙 (mm) 注 2	質量 (kg)
	m	z	A	C	D	E		彎曲強度	齒面強度	彎曲強度	齒面強度		
SI1-60	1	60	58	60	90	10	T1	30.03	5.948	(3.062)	(0.6065)	0.13 ~ 0.24	0.28
SI1-80	1	80	78	80	110	10	T1	38.83	6.592	(3.96)	(0.6722)	0.13 ~ 0.24	0.35
SI1-100	1	100	98	100	130	10	T1	47.8	7.644	(4.874)	(0.7795)	0.13 ~ 0.24	0.42

■ 模數 1.5

SI1.5-50	1.5	50	72	75	115	15	T1	87.06	20.91	(8.878)	(2.132)	0.15 ~ 0.29	0.71
SI1.5-60	1.5	60	87	90	130	15	T1	101.3	20.59	(10.33)	(2.1)	0.15 ~ 0.29	0.81
SI1.5-80	1.5	80	117	120	160	15	T1	131	23.3	(13.36)	(2.376)	0.15 ~ 0.29	1
SI1.5-100	1.5	100	147	150	190	15	T1	161.3	26.97	(16.45)	(2.75)	0.17 ~ 0.32	1.3

■ 模數 2

SI2-50	2	50	96	100	150	20	T1	206.3	50.3	(21.04)	(5.129)	0.16 ~ 0.33	1.5
SI2-60	2	60	116	120	170	20	T1	240.2	50.49	(24.49)	(5.149)	0.16 ~ 0.33	1.8
SI2-80	2	80	156	160	210	20	T1	310.7	57	(31.68)	(5.812)	0.16 ~ 0.33	2.3
SI2-100	2	100	196	200	250	20	T1	382.4	65.7	(38.99)	(6.7)	0.18 ~ 0.37	2.8

■ 模數 2.5

SI2.5-50	2.5	50	120	125	185	25	T1	403	100.6	(41.1)	(10.26)	0.18 ~ 0.37	2.7
SI2.5-60	2.5	60	145	150	210	25	T1	469.1	101.1	(47.84)	(10.31)	0.18 ~ 0.37	3.3
SI2.5-80	2.5	80	195	200	260	25	T1	606.7	113.8	(61.87)	(11.6)	0.18 ~ 0.37	4.1

■ 模數 3

SI3-50	3	50	144	150	220	30	T1	696.5	177.5	(71.02)	(18.1)	0.2 ~ 0.41	4.8
SI3-60	3	60	174	180	250	30	T1	810.7	178.4	(82.67)	(18.19)	0.2 ~ 0.41	5.6

【附註】使用前請先檢查漸開線干擾，滾跡線干擾及脫離干擾。

【注 1】表中容許力矩是在任意使用條件下計算的參考值，詳細內容請參考第 148 頁。

【注 2】齒隙是與 SS 齒輪（齒數 30）裝配在理論中心距離下的數值。