



### 共同規格

精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1998) 舊JIS 5級 (JIS B 1702:1976)
齒形	標準全齒深齒
壓力角	20°
材質	S45C
熱處理	—
齒面強度	194HB以下
表面處理	染黑處理
齒面精加工	切削
切齒基準面	外徑
追加工	可

### ■ 模數 2

產品型號	模數	齒數	齒頂圓直徑	節徑	外徑	齒幅	形狀	容許力矩 (N·m) 注1		容許力矩 (kgf·m)		齒隙(mm) 注2	質量 (kg)
	m	z	A	C	D	E		彎曲強度	齒面強度	彎曲強度	齒面強度		
<b>SIR2-120</b>	2	120	236	240	286	20	T1	413.1	68.82	(42.13)	(7.018)	0.18 ~ 0.37	2.98
<b>SIR2-200</b>	2	200	396	400	446	20	T1	676.9	109.6	(69.03)	(11.18)	0.2 ~ 0.41	4.79

### ■ 模數 2.5

<b>SIR2.5-120</b>	2.5	120	295	300	355	25	T1	807	137.6	(82.29)	(14.03)	0.2 ~ 0.41	5.55
<b>SIR2.5-200</b>	2.5	200	495	500	555	25	T1	1322	220.4	(134.8)	(22.47)	0.22 ~ 0.46	8.94

### ■ 模數 3

<b>SIR3-120</b>	3	120	354	360	424	30	T1	1394	244.1	(142.2)	(24.89)	0.22 ~ 0.45	9.27
<b>SIR3-160</b>	3	160	474	480	544	30	T1	1839	315.1	(187.5)	(32.13)	0.22 ~ 0.45	12.11

【附註】使用前請先檢查漸開線干擾，滾跡線干擾及脫離干擾。

【注1】表中容許力矩是在任意使用條件下計算的參考值。詳細內容請參考第148頁。

【注2】齒隙是與SS齒輪（齒數30）裝配在理論中心距離下的數值。