

T3 形狀

■ 栓槽軸

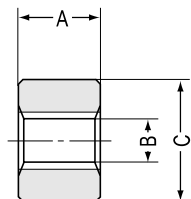
產品型號	模數	齒數	大徑	軂輪徑	軂輪長(左)	軂輪長(右)	齒幅	全長	形狀	容許力矩 (N·m)	容許力矩 (kgf·m)	質量 (kg)
	<i>m</i>	<i>z</i>	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>H</i>		注2 面壓強度	注2 面壓強度	
SV 17-170	1.667	8	16.67	13	20	15	135	170	T3	32.36	(3.3)	0.3
SV 20-200	1.667	10	19.67	15	20	15	165	200	T3	60.6	(6.18)	0.4
SV 25-250 注1	1.667	13	24.67	20	30	—	220	250	T3	129.8	(13.24)	0.9
SV 30-300 注1	1.667	16	29.67	25	30	—	270	300	T3	233	(23.76)	2

【注1】SV25-250及SV30-300為單側軂輪。

【注2】規格表中所示的容許力矩數值是根據第355頁「漸開線花鍵的面壓強度」所計算出的參考值。

■ 漸開線栓槽的特點

- SV-SVI 漸開線栓槽軸及軸套是採用車用漸開線栓槽規格。
JIS D 2001:1959(齒面嚙合齒隙為 0.06~0.15)。
- 栓槽軸及栓槽軸套經過調質處理，耐磨性良好。
- CAC(銅系列材質)等材質的栓槽軸套也可接受訂製。



T1 形狀

共同規格

產品型號	SV	SVI
齒形	矮齒(低齒, Stub Tooth)	矮齒(低齒, Stub Tooth)
壓力角	20°	20°
材質	S45C	S45C
熱處理	調質	調質
齒面硬度	225~260HB	225~260HB
表面處理	染黑處理	染黑處理
齒面精加工	切削	切削
切齒基準面	軸	外徑
追加工	可	可

■ 漸開線栓槽軸套

產品型號	模數	齒數	全長	內徑	外徑	形狀	質量 (kg)
	m	z	A	B	C		
SVI 17-40	1.667	8	25	13.7	40	T1	0.2
SVI 20-45	1.667	10	30	16.7	45	T1	0.3
SVI 25-55	1.667	13	38	21.7	55	T1	0.6
SVI 30-65	1.667	16	45	26.7	65	T1	1

■ 漸開線栓槽的面壓強度

栓槽的面壓強度與鍵的面壓強度的概念相同。下面是以面壓強度所對應的栓槽容許傳動力 $F(N)$ 的計算公式。

$$F = \eta zhl\sigma$$

栓槽的容許傳動力矩 $T(N\cdot m)$ 的計算公式為：

$$T = \frac{Fd}{2000}$$

此外，栓槽軸除面壓強度以外，還必需考慮其彎曲強度，扭曲剛性強度以及軸的撓性。

其中：

η ：齒面的接觸效率 → 設定為 0.75

z ：齒數 → 尺寸表中的齒數 (z)

h ：齒的接觸高度 → 1.65

l ：栓槽的接觸長度 → 尺寸表中的栓槽軸套的全長 (A)

σ ：栓槽的容許面壓力 → 設定為 19.61Mpa(2kgf/mm²)

d ：栓槽的有效直徑 (mm) → 尺寸表中的模數 (m) × 齒數 (z)