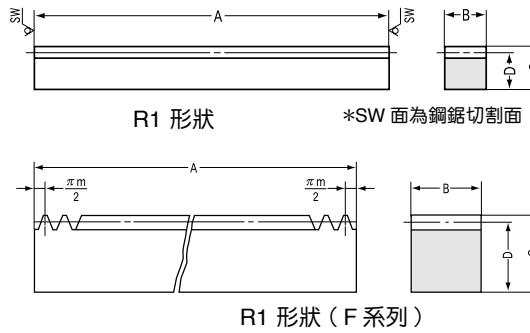
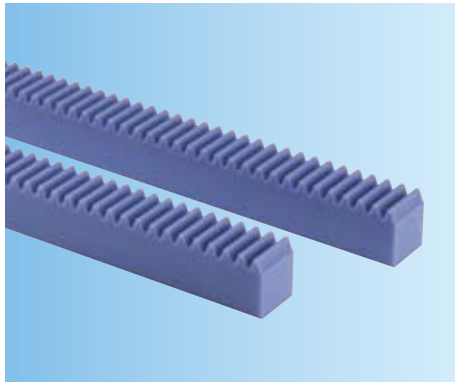




PR(F) 塑膠齒條

模數

1 ~ 3



共同規格

精度等級	KHK R 001 5級 注1
齒形	全齒高齒
壓力角	20°
材質	MC901
熱處理	—
齒面硬度	115~120HRR
表面處理	—
齒面精加工	切削
切齒基準面	底面
追加工	可

■ 模數 1~3

產品型號	模數	全長 注2	齒幅	高度	節線高度	有效齒數	形狀	容許傳動力 (N) 注3	容許傳動力 (kgf)	質量 (Kg)
	m	A	B	C	D			彎曲強度	彎曲強度	
PR1 - 500	1	505	10	12	11	159	R1	92.81	(9.464)	0.06
PR1.5- 500	1.5	505	15	20	18.5	105	R1	208.9	(21.3)	0.18
PR2 - 500	2	505	20	25	23	79	R1	371.3	(37.86)	0.27
PR2.5- 500	2.5	505	25	30	27.5	63	R1	580.1	(59.15)	0.4
PR3 - 500	3	505	30	35	32	52	R1	835.3	(85.18)	0.57
PR1.5-1000	1.5	1010	15	20	18.5	212	R1	208.9	(21.3)	0.32
PR2 -1000	2	1010	20	25	23	160	R1	371.3	(37.86)	0.53
PR2.5-1000	2.5	1010	25	30	27.5	128	R1	580.1	(59.15)	0.78
PR3 -1000	3	1010	30	35	32	106	R1	835.3	(85.18)	1.1

■ 模數 1.5~3 F系列

產品型號	模數	全長 注2	齒幅	高度	節線高度	有效齒數	形狀	容許傳動力 (N) 注3	容許傳動力 (kgf)	質量 (Kg)
	m	A	B	C	D			彎曲強度	彎曲強度	
PRF1.5-1000	1.5	999.03	15	20	18.5	212	R1	208.9	(21.3)	0.32
PRF2 -1000	2	1005.31	20	25	23	160	R1	371.3	(37.86)	0.54
PRF2.5-1000	2.5	1005.31	25	30	27.5	128	R1	580.1	(59.15)	0.8
PRF3 -1000	3	999.03	30	35	32	106	R1	835.3	(85.18)	1.1

【附註】塑膠齒條的真直度誤差為每公尺 5mm 以下。使用時，請沿著底面邊矯正安裝。

【附註】塑膠齒條的材質 (MC 尼龍) 易受溫度及濕度的影響而伸縮，全長等尺寸會產生變化。選用時，請參考第 32 頁的「塑膠齒輪的特性」。

【附註】因為切齒加工是以底面作為基準面，所以使用時也請以底面作為基準面安裝。

【注 1】該齒條的累積節距誤差不符合 KHK R 001 標準。

【注 2】該齒條，溫度每變化 10°，全長變化 0.45mm。吸水量在 2% 時，尺寸變化在 5mm 的範圍內。

齒條連接使用時，我們推薦裝配孔同時加工。

【注 3】表中容許傳動力是在任意使用條件下計算的參考值。詳細內容請參考第 155 頁。

齒條

PR · PRF