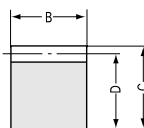
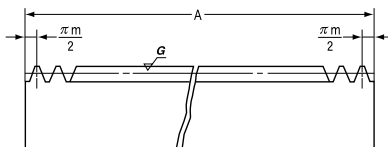
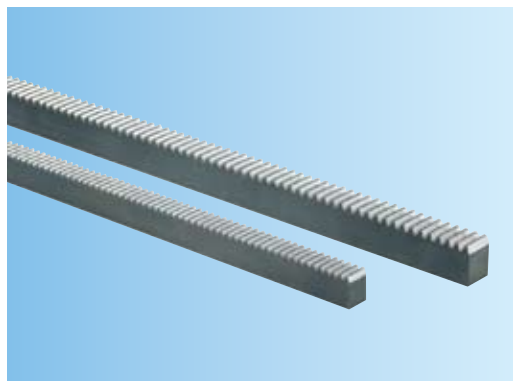


**新產品****共同規格**

精度等級	KHK R 001 3級
齒形	標準全齒深齒
壓力角	20°
材質	S45C-D
熱處理	齒面高周波熱處理
齒面硬度	50~55HRC 注2
表面處理	齒部以外染黑處理
齒面精加工	研磨
磨齒基準面	底面
追加工	齒部以外可 注3



R1 形狀 (F系列)

模數 1.5~4 500 齒條

產品型號	模數 m	全長 A	齒幅 B	高度 C	節線高度 D	有效齒數	形狀	容許傳動力 (N) 注1		容許傳動力 (kgf)		質量 (Kg)
								彎曲強度	面壓強度	彎曲強度	面壓強度	
SRGF1.5-500	1.5	499.51	15	20	18.5	106	R1	1860	1641	(189.6)	(167.3)	1.1
SRGF2 -500	2	502.65	20	25	23	80	R1	3310	2920	(337)	(297)	1.8
SRGF2.5-500	2.5	502.65	25	30	27.5	64	R1	5170	4560	(527)	(465)	2.7
SRGF3 -500	3	499.51	30	35	32	53	R1	7438	6613	(758.5)	(669.3)	3.8
SRGF4 -500	4	502.65	40	45	41	40	R1	13220	11670	(1348)	(1190)	6.3

模數 1.5~4 1000 齒條

產品型號	模數 m	全長 A	齒幅 B	高度 C	節線高度 D	有效齒數	形狀	容許傳動力 (N) 注1		容許傳動力 (kgf)		質量 (Kg)
								彎曲強度	面壓強度	彎曲強度	面壓強度	
SRGF1.5-1000	1.5	999.03	15	20	18.5	212	R1	1860	1641	(189.6)	(167.3)	2.2
SRGF2 -1000	2	1005.31	20	25	23	160	R1	3310	2920	(337)	(297)	3.6
SRGF2.5-1000	2.5	1005.31	25	30	27.5	128	R1	5170	4560	(527)	(465)	5.3
SRGF3 -1000	3	999.03	30	35	32	106	R1	7438	6613	(758.5)	(669.3)	7.5
SRGF4 -1000	4	1005.31	40	45	41	80	R1	13220	11670	(1348)	(1190)	12.5

【附註】使用時，請參考使用注意 (第 158 頁) 予以精密裝配。

【注 1】表中容許傳動力是在任意使用條件下計算的參考值。詳細內容請參考第 155 頁。

【注 2】方胚表面因為有 0.5mm 左右的脫碳層，所以硬度會低於 187HB。

【注 3】齒部因為經過熱處理，請選用適當的加工方法切斷齒條。