



■ 模數 1

產品型號	旋向	模數	齒數	內徑	軛輪徑	節徑	齒頂圓直徑	齒幅	軛輪長	全長
		<i>m</i>	<i>z</i>	A _{H7}	B	C	D	E	F	G
SUN1-13R SUN1-13L	R L	1	13	6	15	18.38	20.38	10	10	20
SUN1-15R SUN1-15L	R L	1	15	6	18	21.21	23.21	10	10	20

■ 模數 1.5

SUN1.5-10R SUN1.5-10L	R L	1.5	10	8	16	21.21	24.21	15	10	25
SUN1.5-13R SUN1.5-13L	R L	1.5	13	10	23	27.58	30.58	15	10	25
SUN1.5-15R SUN1.5-15L	R L	1.5	15	10	25	31.82	34.82	15	10	25

■ 模數 2

SUN2-10R SUN2-10L	R L	2	10	12	22	28.28	32.28	20	15	35
SUN2-13R SUN2-13L	R L	2	13	12	30	36.77	40.77	20	15	35
SUN2-15R SUN2-15L	R L	2	15	12	35	42.43	46.43	20	15	35

■ 模數 2.5

SUN2.5-10R SUN2.5-10L	R L	2.5	10	12	26	35.36	40.36	22	16	38
SUN2.5-13R SUN2.5-13L	R L	2.5	13	15	35	45.96	50.96	22	16	38
SUN2.5-15R SUN2.5-15L	R L	2.5	15	15	40	53.03	58.03	22	16	38

■ 模數 3

SUN3-10R SUN3-10L	R L	3	10	15	34	42.43	48.43	25	18	43
SUN3-13R SUN3-13L	R L	3	13	20	45	55.15	61.15	25	18	43
SUN3-15R SUN3-15L	R L	3	15	20	50	63.64	69.64	25	18	43

【附註】在交錯軸間使用時，要選用同旋向的交錯螺旋齒輪，在平行軸間使用時，則需選擇不同的旋向的螺旋齒輪。詳細內容請參照 278 頁的「選用時的注意事項」。



共同規格

精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1996) 舊JIS 5級 (JIS B 1702:1976)	熱處理	—
齒輪基準面	齒直角(法向)	表面處理	—
齒形	標準全齒深齒	齒面精加工	切削
齒直角壓力角	20°	切齒基準面	內徑
螺旋角	45°	追加工	可
材質	SUS303		

※亦接受 SUS304 等材質的訂製。

形狀	容許力矩 (N·m) 注 1		容許力矩 (kgf·m)		齒隙 (mm) 注 2	質量(kg)	產品型號
	彎曲強度	面壓強度	彎曲強度	面壓強度			
S1	—	0.19	—	(0.02)	0.08 ~ 0.18	0.03	SUN1-13R SUN1-13L
S1	—	0.29	—	(0.03)	0.08 ~ 0.18	0.04	SUN1-15R SUN1-15L

S1	—	0.29	—	(0.03)	0.1 ~ 0.2	0.05	SUN1.5-10R SUN1.5-10L
S1	—	0.62	—	(0.06)	0.12 ~ 0.22	0.09	SUN1.5-13R SUN1.5-13L
S1	—	0.93	—	(0.1)	0.12 ~ 0.22	0.12	SUN1.5-15R SUN1.5-15L

S1	—	0.66	—	(0.07)	0.12 ~ 0.22	0.11	SUN2-10R SUN2-10L
S1	—	1.42	—	(0.14)	0.12 ~ 0.26	0.22	SUN2-13R SUN2-13L
S1	—	2.14	—	(0.22)	0.12 ~ 0.26	0.31	SUN2-15R SUN2-15L

S1	—	1.26	—	(0.13)	0.12 ~ 0.24	0.2	SUN2.5-10R SUN2.5-10L
S1	—	2.69	—	(0.27)	0.14 ~ 0.28	0.36	SUN2.5-13R SUN2.5-13L
S1	—	4.03	—	(0.41)	0.14 ~ 0.28	0.49	SUN2.5-15R SUN2.5-15L

S1	—	2.14	—	(0.22)	0.14 ~ 0.26	0.35	SUN3-10R SUN3-10L
S1	—	4.51	—	(0.46)	0.16 ~ 0.32	0.59	SUN3-13R SUN3-13L
S1	—	6.75	—	(0.69)	0.16 ~ 0.32	0.8	SUN3-15R SUN3-15L

【注 1】規格表中的容許傳動力矩是根據尼曼 (Niemann) 公式的計算值，詳細說明請參考第 278 頁「選用時的注意事項」。

【注 2】齒隙是同型號的兩個齒輪以理論中心距離安裝後，於法線方向上的數值。