



S9 形狀

■ 模數 1

產品型號	模數	齒數	內徑 1 注 1	內徑 2	軋輪徑	軋輪徑 2	節徑	齒頂圓直徑	齒幅	軋輪長	全長
	<i>m</i>	<i>z</i>	A	A'	B	B'	C	D	E	F	G
DS1-12	1	12	4	—	8	6	12	14	6	6	12
DS1-15	1	15	4	—	8	7	15	17	6	6	12
DS1-16	1	16	5	—	10	8	16	18	6	6	12
DS1-18	1	18	5	—	10	8	18	20	6	6	12
DS1-20	1	20	5	—	11.7	9	20	22	6	6	12
DS1-24	1	24	5	—	11.7	9	24	26	6	6	12
DS1-25	1	25	5	—	11.7	9	25	27	6	6	12
DS1-28	1	28	5	—	11.7	9	28	30	6	6	12
DS1-30	1	30	6	—	14	12	30	32	6	6	12
DS1-32	1	32	6	—	14	12	32	34	6	6	12
DS1-35	1	35	6	—	14	12	35	37	6	6	12
DS1-36	1	36	6	—	14	12	36	38	6	6	12
DS1-40	1	40	8	—	16	14	40	42	6	6	12
DS1-45	1	45	8	—	16	14	45	47	6	6	12
DS1-48	1	48	8	—	16	14	48	50	6	8	14
DS1-50	1	50	8	—	16	14	50	52	6	8	14
DS1-56	1	56	8	—	18	15.6	56	58	6	8	14
DS1-60	1	60	8	—	18	15.6	60	62	6	8	14
DS1-64	1	64	8	—	18	15.6	64	66	6	8	14
DS1-70	1	70	8	—	18	15.6	70	72	6	8	14
DS1-72	1	72	8	—	18	15.6	72	74	6	8	14
DS1-80	1	80	8	—	18	15.6	80	82	6	8	14

【附註】不同齒幅的齒輪 (SS, SSA...) 也可搭配使用。

【注 1】一般情況，內徑 (A) 的尺寸公差為 -0.05~-0.1，但在內孔的中心部分，可能會有正值。此外，因為材質內部可能存在氣泡，所以請避免對內徑追加工。

BB 燒結軸套

Sintered Metal Bushings

射出成型正齒輪作為中間齒輪（惰輪，壓入軸套）使用時，以及使用內徑小於射出成型齒輪的內徑時，可選用下表中的標準金屬軸套壓入射出成型正齒輪之內徑中使用。

產品型號	內徑	外徑	長度	可搭配的產品例
	$d^{+0.02}_0$	$D^{+0.02}_{-0.01}$	$L^0_{-0.3}$	
BB30507	3	5	7	DS0.5、DM0.8、DB0.8
BB30608	3	6	8	DS0.5、DS0.8、DM1
BB40609	4	6	9	DS0.8、DM1
BB40612	4	6	12	DS1、DB1
BB50812	5	8	12	DS1
BB50814	5	8	14	DS1、DM1.5

材質：含油燒結青銅

