

■ 模數 0.5

產品型號	模數	齒數	內徑 1 注 1	內徑 2	穀輪徑	節徑	齒頂圓直徑	齒幅	穀輪長	全長	腹板厚度
	<i>m</i>	<i>z</i>	<i>A</i> ^{0.005} _{-0.020}	<i>A'</i> ±0.1	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>H</i>
LS0.5-12	0.5	12	2	2.1	7.4	6	7	4	3	7	—
LS0.5-16	0.5	16	2	2.1	9.4	8	9	4	3	7	—
LS0.5-20	0.5	20	3	3.1	11.4	10	11	4	4	8	—
LS0.5-25	0.5	25	3	3.1	8.5	12.5	13.5	3	4	7	—
LS0.5-30	0.5	30	3	3.1	9	15	16	3	4	7	—
LS0.5-40	0.5	40	3	3.1	9	20	21	3	4	7	1.5
LS0.5-50	0.5	50	4	4.1	12	25	26	3	5	8	1.5
LS0.5-60	0.5	60	4	4.1	12	30	31	3	5	8	1.5
LS0.5-70	0.5	70	4	4.1	12	35	36	3	5	8	1.5
LS0.5-80	0.5	80	4	4.1	12	40	41	3	5	8	1.5

■ 模數 0.8

LS0.8-12	0.8	12	3	3.1	11.6	9.6	11.2	5	4	9	—
LS0.8-16	0.8	16	3	3.1	8	12.8	14.4	4	4	8	—
LS0.8-20	0.8	20	3	3.1	9	16	17.6	4	4	8	—
LS0.8-25	0.8	25	3	3.1	9	20	21.6	4	4	8	—
LS0.8-30	0.8	30	4	4.1	12	24	25.6	4	5	9	—
LS0.8-40	0.8	40	4	4.1	12	32	33.6	4	5	9	2
LS0.8-50	0.8	50	4	4.1	12	40	41.6	4	5	9	2
LS0.8-60	0.8	60	4	4.1	12	48	49.6	4	5	9	2
LS0.8-70	0.8	70	5	5.1	15	56	57.6	4	6	10	2
LS0.8-80	0.8	80	5	5.1	15	64	65.6	4	6	10	2

【附註】燒結金屬具多孔質特性，可保持潤滑性，因此本產品沒有經含油處理。

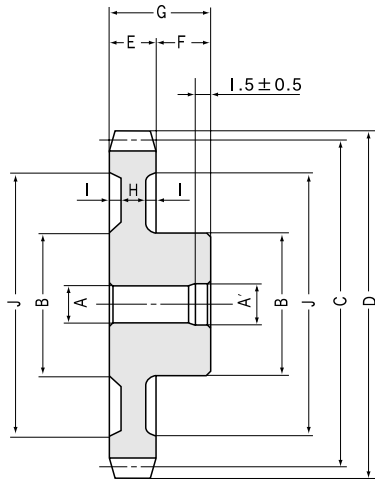
【附註】本產品的防銹處理為蒸氣處理（使用水蒸氣使產品表面銹化）。請注意本產品不能染黑處理（水溶液處理）。

【附註】不同齒幅的齒輪（SS,SSA...）也可搭配使用。

【注 1】因為內徑的加工公差為負公差，所以將穀輪打入軸上即可使用。擴孔追加加工亦為可能。

LS 燒結正齒輪的特性

1. 因為沒有機械加工並減少材料的浪費，所以成本低。
2. 本燒結產品具高精度（JIS N8 級），對於要求維持高精度的裝置，燒結產品具有高信賴度。
3. 燒結金屬具多孔質特性，可保持潤滑性。



S9 形狀

共同規格

精度等級	JIS N8級(JIS B 1702-2:1998)	齒面硬度	70~95HRB
齒形	標準全齒深齒	表面處理	—
壓力角	20°	齒面精加工	燒結
材質	SMF5040(相當於S45C)	齒基準面	內徑
熱處理	—	追加工	可

腹板錐口深	腹板外徑	形狀	容許力矩 (N.m) 注2		容許力矩 (kgf·m)		齒隙 (mm) 注3	質量 (g)	產品型號
			彎曲強度	面壓強度	彎曲強度	面壓強度			
—	—	S3	0.1407	0.0078	(0.0143)	(0.0008)	0.06 ~ 0.16	2	LSO.5-12
—	—	S3	0.2262	0.0145	(0.0231)	(0.0015)	0.06 ~ 0.16	2	LSO.5-16
—	—	S3	0.3176	0.0232	(0.0324)	(0.0024)	0.06 ~ 0.16	4	LSO.5-20
—	—	S1	0.3278	0.0272	(0.0334)	(0.0028)	0.1 ~ 0.2	4	LSO.5-25
—	—	S1	0.4203	0.0396	(0.0429)	(0.0040)	0.1 ~ 0.2	5	LSO.5-30
0.75	16.5	S9	0.611	0.0715	(0.0623)	(0.0073)	0.1 ~ 0.2	6	LSO.5-40
0.75	21.5	S9	0.8062	0.1144	(0.0822)	(0.0117)	0.12 ~ 0.24	10	LSO.5-50
0.75	26.5	S9	1.0042	0.1682	(0.1024)	(0.0172)	0.12 ~ 0.24	14	LSO.5-60
0.75	31.5	S9	1.204	0.233	(0.1228)	(0.0237)	0.12 ~ 0.24	16	LSO.5-70
0.75	36.5	S9	1.4051	0.309	(0.1433)	(0.0315)	0.12 ~ 0.24	20	LSO.5-80

—	—	S3	0.45	0.026	(0.0459)	(0.0027)	0.06 ~ 0.16	4	LSO.8-12
—	—	S1	0.579	0.0381	(0.0591)	(0.0039)	0.06 ~ 0.16	4	LSO.8-16
—	—	S1	0.813	0.0603	(0.0829)	(0.0061)	0.06 ~ 0.16	6	LSO.8-20
—	—	S1	1.119	0.0953	(0.1141)	(0.0097)	0.1 ~ 0.2	10	LSO.8-25
—	—	S1	1.435	0.1398	(0.1463)	(0.0143)	0.1 ~ 0.2	16	LSO.8-30
1	26.4	S9	2.09	0.257	(0.213)	(0.0262)	0.1 ~ 0.2	20	LSO.8-40
1	34.4	S9	2.75	0.412	(0.281)	(0.0420)	0.12 ~ 0.24	26	LSO.8-50
1	42.4	S9	3.43	0.605	(0.35)	(0.0617)	0.12 ~ 0.24	36	LSO.8-60
1	50.4	S9	4.11	0.836	(0.419)	(0.0853)	0.12 ~ 0.24	48	LSO.8-70
1	58.4	S9	4.8	1.106	(0.489)	(0.1128)	0.12 ~ 0.24	60	LSO.8-80

【注2】表中容許力矩是在任意使用條件下計算的參考值。詳細內容請參考第27頁。

【注3】齒隙是與同型號齒輪裝配在理論中心距離下的數值。