

S5 形狀

模數 0.8

產品型號	模數 <i>m</i>	齒數 <i>z</i>	內徑 <i>A_{H7}</i>	節徑 <i>C</i>	齒頂圓直徑 <i>D</i>	齒幅 <i>E</i>	螺絲		形狀	容許力矩 (N·m) 注 1	
							尺寸	<i>S</i>		彎曲強度	面壓強度
SSAY0.8-28/K6	0.8	28	6	22.4	24	6	M5	6.3	S5	3.549	0.255
SSAY0.8-30/K6/K8	0.8	30	$\frac{6}{8}$	24	25.6	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$	S5	3.894	0.2952
SSAY0.8-32/K6/K8	0.8	32	$\frac{6}{8}$	25.6	27.2	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$	S5	4.243	0.3383
SSAY0.8-35/K6/K8	0.8	35	$\frac{6}{8}$	28	29.6	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$	S5	4.771	0.4089
SSAY0.8-36/K6/K8	0.8	36	$\frac{6}{8}$	28.8	30.4	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$	S5	4.947	0.4344
SSAY0.8-40/K6/K8/K10	0.8	40	$\frac{6}{8}$ 10	32	33.6	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$ 8.3	S5	5.66	0.5423
SSAY0.8-45/K6/K8/K10	0.8	45	$\frac{6}{8}$ 10	36	37.6	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$ 8.3	S5	6.562	0.6963
SSAY0.8-48/K6/K8/K10	0.8	48	$\frac{6}{8}$ 10	38.4	40	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$ 8.3	S5	7.105	0.7973
SSAY0.8-50/K6/K8/K10	0.8	50	$\frac{6}{8}$ 10	40	41.6	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$ 8.3	S5	7.47	0.8698
SSAY0.8-55/K6/K8/K10	0.8	55	$\frac{6}{8}$ 10	44	45.6	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$ 8.3	S5	8.385	1.063
SSAY0.8-56/K6/K8/K10	0.8	56	$\frac{6}{8}$ 10	44.8	46.4	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$ 8.3	S5	8.568	1.104
SSAY0.8-60/K6/K8/K10	0.8	60	$\frac{6}{8}$ 10	48	49.6	6	M5	$\frac{6.3}{7.3}$ 8.3	S5	9.304	1.277

【附記】內徑及連結部不能追加加工，請注意。

【注 1】表中容許力矩是在任意使用條件下計算的參考值。詳細內容請參考第 27 頁。





共同規格

精度等級	JIS N8級(JIS B 1702-1:1998) 舊JIS 4級(JIS B 1702:1976)	齒面硬度	194HB以下
齒形	標準全齒深齒	表面處理	染黑處理
壓力角	20°	齒面精加工	切削
材質	S45C	切齒基準面	內徑
熱處理	—	追加工	內徑及連結部不能追加工

※精度等級為連結前的精度。

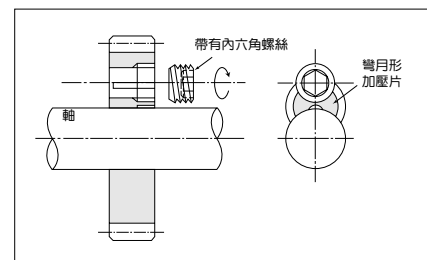
參考滑動力矩 (N·m) 注2		齒隙 (mm) 注3	質量 (kg)	產品型號
鎖緊力矩	參考滑動力矩			
2.8	2.4	0.1 ~ 0.2	0.017	SSAY0.8-28/K6
2.8	2.4 3.7	0.1 ~ 0.2	0.02 0.019	SSAY0.8-30/K6 /K8
2.8	2.4 3.7	0.1 ~ 0.2	0.023 0.022	SSAY0.8-32/K6 /K8
2.8	2.4 3.7	0.1 ~ 0.2	0.028 0.027	SSAY0.8-35/K6 /K8
2.8	2.4 3.7	0.1 ~ 0.2	0.029 0.028	SSAY0.8-36/K6 /K8
2.8	2.4 3.7 3.9	0.1 ~ 0.2	0.036 0.035 0.034	SSAY0.8-40/K6 /K8 /K10
2.8	2.4 3.7 3.9	0.12 ~ 0.24	0.046 0.045 0.044	SSAY0.8-45/K6 /K8 /K10
2.8	2.4 3.7 3.9	0.12 ~ 0.24	0.053 0.052 0.051	SSAY0.8-48/K6 /K8 /K10
2.8	2.4 3.7 3.9	0.12 ~ 0.24	0.058 0.057 0.055	SSAY0.8-50/K6 /K8 /K10
2.8	2.4 3.7 3.9	0.12 ~ 0.24	0.07 0.069 0.068	SSAY0.8-55/K6 /K8 /K10
2.8	2.4 3.7 3.9	0.12 ~ 0.24	0.073 0.072 0.07	SSAY0.8-56/K6 /K8 /K10
2.8	2.4 3.7 3.9	0.12 ~ 0.24	0.084 0.083 0.081	SSAY0.8-60/K6 /K8 /K10

【注2】表中的參考滑動力矩為與尺寸容許公差 g6 表面粗度 0.4a 的軸相連結時的測試值。對於連結部的油份，考慮到實際的使用狀況，以用布擦拭的程度來考量。

【注3】齒隙是與同型號齒輪裝配在理論中心距離下的數值。

關於K形夾

K形夾採用與軸部連接時最適合的彎月形加壓片。

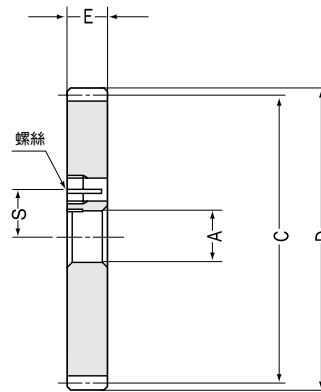


※對應不同內徑的齒輪，K形夾的形狀已經實現標準化。

使用時的注意事項

- 軸部的配合公差及連接面狀態的不同，會引起滑動力矩的變化。
請選擇和內徑尺寸相同的軸（公差在 h7 以內），並且盡可能去除連接面的油份。
- 這種連接方式適用於比較小型（內徑為 6 ~ 12mm 程度）和輕負荷的情況下，因為實際負荷超過最大滑動力矩時，齒輪與軸之間會產生滑動，所以在大型和高負荷的情況下使用時，我們建議與鍵等其他連結零件並用。





S5 形狀

模數 1

產品型號	模數 m	齒數 z	內徑 A _{H7}	節徑 C	齒頂圓直徑 D	齒幅 E	螺絲		形狀	容許力矩 (N·m) 注 1	
							尺寸	S		彎曲強度	面壓強度
SSAY1-24/K6	1	24	6	24	26	6	M5	6.3	S5	4.482	0.2952
SSAY1-25/K6 /K8	1	25	6 8	25	27	6	M5	6.3 7.3	S5	4.744	0.3217
SSAY1-28/K6 /K8 /K10	1	28	6 8 10	28	30	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	5.545	0.4089
SSAY1-30/K6 /K8 /K10	1	30	6 8 10	30	32	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	6.084	0.4737
SSAY1-32/K6 /K8 /K10	1	32	6 8 10	32	34	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	6.629	0.5423
SSAY1-35/K6 /K8 /K10	1	35	6 8 10	35	37	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	7.453	0.6551
SSAY1-36/K6 /K8 /K10	1	36	6 8 10	36	38	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	7.73	0.6963
SSAY1-40/K6 /K8 /K10	1	40	6 8 10	40	42	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	8.844	0.8698
SSAY1-45/K6 /K8 /K10	1	45	6 8 10	45	47	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	10.25	1.115
SSAY1-48/K6 /K8 /K10	1	48	6 8 10	48	50	6	M5	6.3 7.3 8.3	S5	11.1	1.277
SSAY1-50/K8 /K10 /K12	1	50	8 10 12	50	52	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	S5	11.67	1.392
SSAY1-55/K8 /K10 /K12	1	55	8 10 12	55	57	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	S5	13.1	1.699
SSAY1-56/K8 /K10 /K12	1	56	8 10 12	56	58	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	S5	13.39	1.765
SSAY1-60/K8 /K10 /K12	1	60	8 10 12	60	62	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	S5	14.53	2.04

【附記】內徑及連結部不能追加加工，請注意。

【注 1】表中容許力矩是在任意使用條件下計算的參考值。詳細內容請參考第 27 頁。



共同規格

精度等級	JIS N8級(JIS B 1702-1:1998) 舊JIS 4級(JIS B 1702:1976)	齒面硬度	194HB以下
齒形	標準全齒深齒	表面處理	染黑處理
壓力角	20°	齒面精加工	切削
材質	S45C	切齒基準面	內徑
熱處理	—	追加工	內徑及連結部不能追加工

※精度等級為連結前的精度。

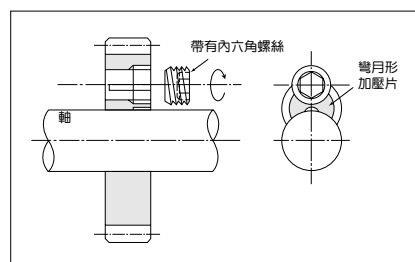
參考滑動力矩 (N·m) 注2		齒隙 (mm) 注3	質量 (kg)	產品型號
鎖緊力矩	參考滑動力矩			
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.02	SSAY1-24/K6
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.022	SSAY1-25/K6 /K8
2.8	3.7		0.021	
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.028	SSAY1-28/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.027	
2.8	3.9		0.025	
2.8	3.9		0.029	
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.032	SSAY1-30/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.031	
2.8	3.9		0.029	
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.036	SSAY1-32/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.035	
2.8	3.9		0.034	
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.044	SSAY1-35/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.043	
2.8	3.9		0.041	
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.046	SSAY1-36/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.045	
2.8	3.9		0.044	
2.8	2.4	0.1 ~ 0.22	0.058	SSAY1-40/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.057	
2.8	3.9		0.055	
2.8	2.4	0.12 ~ 0.26	0.073	SSAY1-45/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.072	
2.8	3.9		0.071	
2.8	2.4	0.12 ~ 0.26	0.084	SSAY1-48/K6 /K8 /K10
2.8	3.7		0.083	
2.8	3.9		0.081	
2.8	3.7	0.12 ~ 0.26	0.09	SSAY1-50/K8 /K10 /K12
2.8	3.9		0.089	
4	6.6		0.087	
2.8	3.7	0.12 ~ 0.26	0.109	SSAY1-55/K8 /K10 /K12
2.8	3.9		0.108	
4	6.6		0.106	
2.8	3.7	0.12 ~ 0.26	0.113	SSAY1-56/K8 /K10 /K12
2.8	3.9		0.112	
4	6.6		0.11	
2.8	3.7	0.12 ~ 0.26	0.131	SSAY1-60/K8 /K10 /K12
2.8	3.9		0.129	
4	6.6		0.127	

【注2】表中的參考滑動力矩為與尺寸容許公差g6表面粗糙度0.4a的軸相連結時的測試值。對於連結部的油份，考慮到實際的使用狀況，以用布擦拭的程度來考量。

【注3】齒隙是與同型號齒輪裝配在理論中心距離下的數值。

關於K形夾

K形夾採用與軸部連接時最適合的彎月形加壓片。



※對應不同內徑的齒輪，K形夾的形狀已經實現標準化。

使用時的注意事項

- 軸部的配合公差及連接面狀態的不同，會引起滑動力矩的變化。
請選擇和內徑尺寸相同的軸（公差在h7以內），並且盡可能去除連接面的油份。
- 這種連接方式適用於比較小型（內徑為6~12mm程度）和輕負荷的情況下，因為實際負荷超過最大滑動力矩時，齒輪與軸之間會產生滑動，所以在大型和高負荷的情況下使用時，我們建議與鍵等其他連結零件並用。

